

## G-Red 染料

货号: NGG003

500ul

### 产品特点:

1. 无毒性: G-Red 独特的油性和大分子量特点使其不能穿透细胞膜进入细胞内, 艾姆斯氏试验结果也表明, 该染料的诱变性远远小于 EB。
2. 灵敏度高: 适用于各种大小片段的电泳染色, 对核酸迁移的影响小于 SYBR Green I。
3. 稳定性高: 适用于使用微波或其它加热方法制备琼脂糖凝胶; 室温下在酸或碱缓冲液中极其稳定, 耐光性强。
4. 信噪比高: 样品荧光信号强, 背景信号低。
5. 操作简单: 与 EB 一样, 在预制胶和电泳过程中染料不降解; 而电泳后染色过程也只需 30 分钟且无需脱色或冲洗, 即可直接用紫外凝胶透射仪观察。
6. 适用范围广: 可选择电泳前染色(胶染法)或电泳后染色(泡染法); 适用于琼脂糖凝胶或聚丙烯酰胺凝胶电泳; 可用于 dsDNA、ssDNA 或 RNA 染色。与 EB 有相同的光谱特性, 无需改变滤光片及观察装置: 标准的 EB 滤光片或 SYBR 滤光片都适用, 使用与观察 EB 相同的普通紫外凝胶透射仪观察即可, 在 300nm 紫外光附近可得到最佳激发。

### 使用方法:

#### 1. 胶染法(用法同 EB)(推荐方法)

(1) 制胶时加入 G-Red 核酸染料(例如: 每 50mL 琼脂糖溶液中加入 5 $\mu$ L G-Red, 以此类推)。

(2) 按照常规方法进行电泳。

#### 注意事项:

(1) 此方法染色染料用量相对较少。500 $\mu$ L 染料大约可以做 100 块 50mL 的胶。

(2) 由于 G-Red 具有良好的热稳定性, 可以在热的琼脂糖溶液中直接添加, 而不需要等待溶液冷却。摇晃, 振荡或者翻转以保证染料充分混匀。也可以选择将 G-Red 储液加到琼脂糖粉末和电泳缓冲液中, 然后用微波炉或其他常用方式加热以制备琼脂糖凝胶。G-Red 兼容所有常用的电泳缓冲溶液。

(3) 如果总是看到条带弥散或分离不理想, 建议使用泡染法染色以确认问题是否与染料有关。如果染色后问题依旧存在, 则说明问题与染料无关, 请尝试: 降低琼脂糖浓度; 选用更长的凝胶; 延长凝胶时间以保证边缘清晰; 改进上样技巧或选择泡染法染色。

(4) 此方法不适合预制聚丙烯酰胺凝胶, 对于聚丙烯酰胺凝胶请使用泡染法。

#### 2. 泡染法

(1) 按照常规方法进行电泳。

(2) 用 H<sub>2</sub>O 将 G-Red 稀释约 3,300 倍到 0.1M NaCl 中, 制成 3 $\times$  染色液。(例如将 15 $\mu$ L G-Red 10,000 和 5mL 1M NaCl 加到 45mL H<sub>2</sub>O 中)。

(3) 将凝胶小心地放入合适的容器中, 如聚丙烯容器中。缓慢加入足量的 3 $\times$  染色液浸没凝胶。室温振荡染色 30min 左右, 最佳染色时间根据凝胶厚度以及琼脂糖浓度不同而略有不同。对于含 3.5 ~ 10% 丙烯酰胺的凝胶, 染色时间通常介于 30min 到 1h, 并随丙烯酰胺含量增加而延长。

#### 注意事项:

(1) 用泡染法染色时, 染料用量较多。单次使用的染色液可重复使用 3 次左右。

(2) 3 $\times$  G-Red 染色液可以大量制备, 在室温下避光保存直至用完。